

Technische Daten Heavycut 1.3

Koordinatenfeld

z = Ständerverschiebung	mm	1.500
y = Spindelkasten-Senkrechtverschiebung	mm	3.500
Tiefste Stellung der Arbeitsspindelmitte über Bett	mm	1.080
Breite des Mehrbahnenbettes	mm	1.400
Höhe des Mehrbahnenbettes	mm	400

Arbeitsspindel

Durchmesser	mm	150
Werkzeugaufnahme	innen	ISO 50 R 2079
	außen	/
W = Verschiebung Arbeitsspindel	mm	600

Trag- und Fräshülse

Durchmesser	mm	221,44
Werkzeugaufnahme		ISO60 R2079

Vierkanttraghülse

Querschnitt	mm	300x300
V = Verschiebung Traghülse	mm	700

Drehzahlen (stufenlos regelbar)

Arbeitsspindel	min ⁻¹	5,5 - 1000
Fräshülse	min ⁻¹	5,5 - 1000

Vorschübe (stufenlos regelbar)

	mm/min	1 - 6000
Eilgang	mm/min	6000

Antriebsleistung

Arbeitsspindel	kW	46/39
Nebenfunktionen	kW	ca. 11

Gewicht

Gewicht Standardausführung	ca. kg	37.500
----------------------------	--------	--------

Automatischer Werkzeugwechsel

Magazinausführung		Kettenmagazin.....
Anzahl der Werkzeugplätze		70
Kodierungsart		Platzkodierung
max. Werkzeuggewicht	max. kg	30
max. Werkzeuglänge	max. mm	500
max. Werkzeug-Voll-Durchmesser (ohne benachbarte Leerplätze)	mm	160
max. Werkzeug-Voll-Durchmesser (mit benachbarte Leerplätze)	mm	230



Technische Daten TDV 5

X= Verschiebung Aufspanntisch

mm 3.500

Tischgröße

mm 2500x3000

Belastung

kg 40.000

Breite des Tischbettes

mm 1.850

Höhe des Tischbettes

mm 400

Höhe des Tisches

ca. mm 1.100

Gewicht

ca. kg 24.000

Tischteilung

4 x 90°

Vorschub X

mm/min 1 - 600

Eilgang X

mm/min 6000

Vorschub B

mm/min 1 - 6000

Eilgang B

ca. min⁻¹ 1,9

