**Tabelle 1-1:** *Technische Daten*

| WF 350 | | |
|---|---|---|
| Höhe | 2750 | mm |
| **Gewicht** | | |
| Normalmaschine netto | 11 000 | ca. kg |
| mit Ringlader | 13 000 | ca. kg |

## 1.5 Einsatzmöglichkeiten

Die Zahnradwälzfräsmaschine ist wahlweise zum Einsatz von Wälzfräsern aus HM (vorrangig) oder HSS mit dem Fräskopf A oder mit dem Sonderfräskopf B zum vorrangigen Einsatz von HSS-Werkzeugen mit nachstehenden Einsatzmöglichkeiten mit oder ohne Anwendung von Kühlmittel (zum Naß- und Trockenfräsen) geeignet:

- Wälzfräsen von Gerad- und Schrägverzahnungen an scheibenförmigen und wellenförmigen Werkstücken
- Wälzfräsen von Stirnradblöcken mit unterschiedlichen Verzahnungen an einem Werkstück (mit Zusatzausrüstung)
- Wälzfräsen balliger und konischer Stirnradverzahnungen
- Wälzfräsen von Schneckenradverzahnungen
- Wälzfräsen von Sonderverzahnungen mit Sonderwerkzeugprofilen
- Formfräsen (Einzelteilverfahren)

N:\Wolff\Dokumentationen\WF 350\WF350 Pankl, Bruck 171202\Teil I\WF350_11_KAP.fm