Tabelle 1-1: *Technische Daten*

WF 350		
Größter Tangentialweg	240	mm
Fräskopf-Schwenkwinkel	+/-45	Grad
Fräsdornkegel	HSK-A80	
Sonderausführung	SK30 /HSK-A80	
Drehzahlen, Vorschübe, Eilgänge		
Fräserdrehzahlen		
Standard	225-1800	1/min
Sonderausführung Fräskopf	75-600 75-800	1/min 1/min
Werkstücktischdrehzahlen		
Teilgetriebe eingängig	0,1-30	1/min
Teilgetriebe zweigängig Sonderausrüstung	0,2-60	1/min
Vorschübe, Eilgänge		
radial	0,1-5000	mm/min
axial	0,1-5000	mm/min
tangential	0,1-2500	mm/min
Elektrik, Steuerung		
Fräserantrieb	18,5	kW
Sonder	9 / 14	kW
Leistungsbedarf gesamt	30 - 40	kVA
Betriebsspannung (Standard)	400	V +10 -5%
Steuerspannung (Standard)	DC 24	V
Lichtspannung (Standard)	AC 230	V
Frequenz (Standard)	50	Hz ±1%
Hauptabmessungen Maschine		
Länge	3150	mm
Breite	2520	mm

N:\Wolff\Dokumentationen\WF 350\WF350 Pankl, Bruck 171202\Teil I\WF350_11_KAP.fm