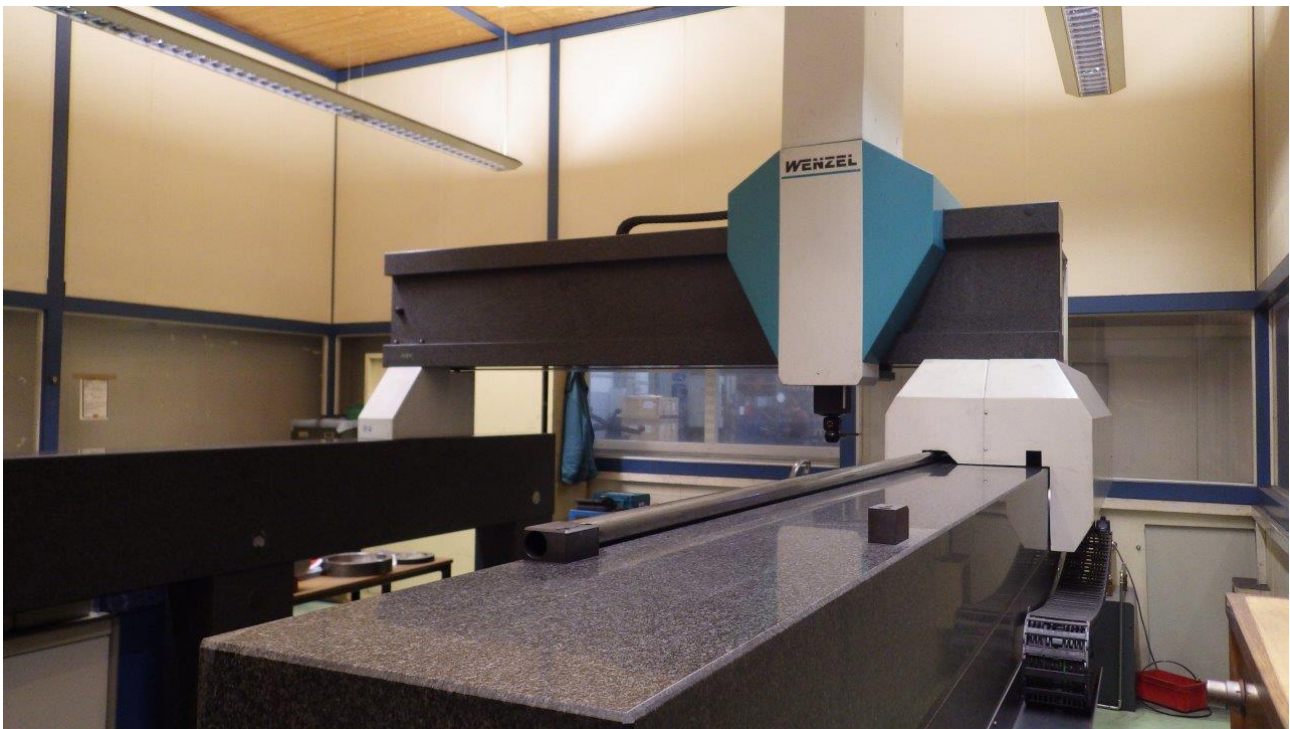


Koordinatenmessmaschine

LH2214 / M3427

Wenzel Group GmbH & Co. KG

Baujahr: 1994 – S/N: 941083



3 Technische Information

3.1 Meßmaschine System "LH"

LH 22-14

Meßbereich X-Achse (mm)	:	2150
Meßbereich Y-Achse (mm)	:	3000
Meßbereich Z-Achse (mm)	:	1400
Meßsystem	:	Inkremental-Maßstäbe
Auflösung (mm)	:	0,0005
Wiederholgenauigkeit (2s) (mm)	:	0,003
Meßunsicherheit nach VDI 2617		
Motorisch/CNC	:	$U1 = 3,5 + L/200$ $U3 = 5 + L/100$

Anschlußwerte:

Betriebsspannung	:	115/230 V 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	:	maximal 2000 W LH 22-14
Druckluftanschluß	:	mindestens 6 bar
Luftverbrauch	:	ca. 250 NI/min

3.2 Taster und Aufnahmen

- **Aufnahmekopf PH5**
5-Wege-Tastkopf zur gleichzeitigen Aufnahme von bis zu 5 Meßtastern.
Mit entsprechenden Verlängerungen kann tief in das Werkstück eingetaucht werden.
- **Aufnahmekopf PH6**
Aufnahme für einen einzelnen 3-D-Taster.
- **Taster TP2 5W**
In 5 Richtung schaltender Taster. Antastkraft einstellbar (7-15 g).
- **Manuell verstellbarer Dreh- und Schwenkkopf (MIH)**
Um 2 Achsen schwenkbar in Schritten von 7,5° (720 Stellungen).
Anzeige der Position über ein LCD-Display.
Durch Reproduzierbarkeit 1 µm entfällt sonst übliche Nachkalibrierung.
- **Motorisch verstellbarer Aufnahmekopf PH9/PH9A/PH10M**
Um 2 Achsen schwenkbar in Schritten von 7,5 ° (720 Stellungen).
Durch Reproduzierbarkeit 0,5 µm entfällt sonst übliche Nachkalibrierung.
Verlängerungen bis 200 mm (PH9) bzw. 300 mm (PH10M) möglich.
- **Automatisches Taster-Wechselsystem**
Schnelles und automatisches Auswechseln von Tastern.
Keine Nachkalibrierung erforderlich.