

Kapitel 1 Allgemeine Hinweise

1.1. Technische Spezifikation der Maschine

Standardausführung

- Gewindeschneideinrichtung
- 2 T-Nuten 18 mm am Maschinenuntergestell hinten
- 2 T-Nuten 18 mm am Maschinenuntergestell links
- Linearwälzführungen für Ausleger
- Zentralschmierung
- Maschinenleuchte
- Achsantriebe über Drehstromservomotoren

abweichend

440

240

Zerspanungswerte

Bohrleistung ins Volle	St 60	mm	40
	GG 22	mm	50
Gewindeschneiden	St 60		M 36
	GG 22		M 45

Abmessungen und Verfahrswege

Werkzeugaufnahme		SK 40/MK 4	MK 4
Säulendurchmesser		mm	195
Abstand Spindelnase-Tisch	min.	mm	95
	max.	mm	705
Abstand Spindelnase-Boden	min.	mm	995
	max.	mm	1605
Arbeitstischhöhe		mm	900
Pinolenhub (Z-Achse)		mm	200
Säulenhub (W-Achse)		mm	410
			215
			430

Eilgänge

X bzw. Y-Achse	m/min	7,5	
Z-Achse	m/min	5	keine Angabe
W-Achse	m/min	3	keine Angabe

Genauigkeit

Positioniergenauigkeit X-,Y-Achse			
über gesamten Tischbereich	mm ±	0,075	
Wiederholgenauigkeit X-, Y-Achse	mm ±	0,03	
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm ±	0,05	nicht vorhanden
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	mm ±	0,03	nicht vorhanden
Positioniergenauigkeit W-Achse	mm ±	0,05	nicht vorhanden
Wiederholgenauigkeit W-Achse	mm ±	0,03	nicht vorhanden

Spindeldrehzahlen und Vorschübe

Spindeldrehzahlen	stufenlos	U/min	15-2800	
Vorschübe	stufenlos	5-2000 mm/min		0,02-0,7 mm/U

				abweichend 240
				440
Maschinenspezifische Kräfte				
Drehmoment an der Spindel	max.	Nm	250	
konstant von		U/min	15-200	
Klemmwirkung	Radial	Nm	5000	
	Axial	N	5500	
Pinolendruck		N	12000	11000

Elektrische Daten

Betriebsspannung	V ~/Hz	400/50	
Steuerspannung	V =	24	
AC-Spindelmotor, frequenzgesteuert	kW	5,5	
Antrieb X-Achse (AC-Servomotor)	kW	0,25	
Antrieb Y-Achse (AC-Servomotor)	kW	0,25	
Antrieb Z-Achse (AC-Servomotor)	kW	4,5	mechanisch
Antrieb W-Achse (AC-Servomotor)	kW	2,5	--
Säulenhubmotor (Drehstrombremsmotor)	kW		1,0
Hydraulikaggregat für Klemmung	kW	0,75	
Gesamtanschlußwert	kVA	13,0	11,0

Lackierung

Strukturlack		
Maschinenoberteil	lichtgrau	RAL 7035
Maschinenunterteil	lichtblau	RAL 5012

Maschinen-Gewicht (ohne Verpackung)

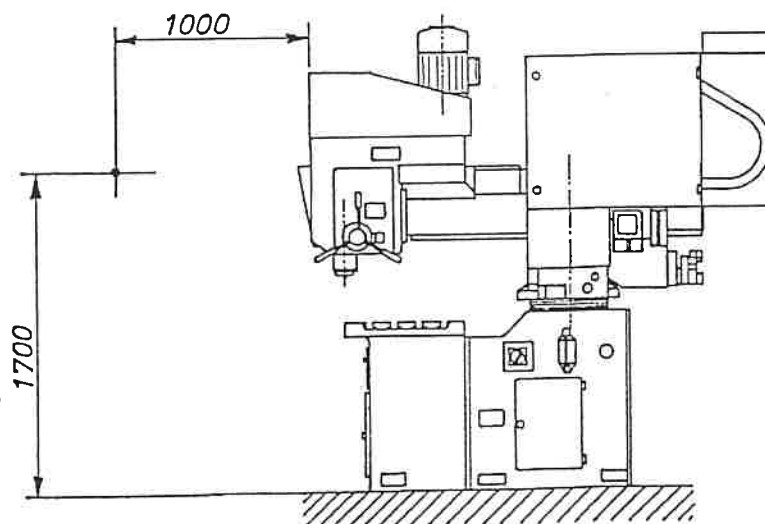
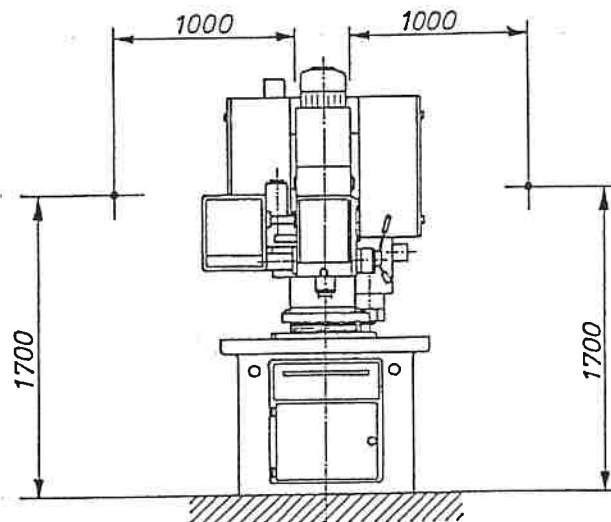
mit Tisch 600 x 1200 mm	kg	2610
mit Tisch 750 x 1200 mm	kg	2700
mit Tisch 600 x 1800 mm	kg	2900

Maschinenausstattung

Tischabmessung	600 x 1200 mm mit 4 T-Nuten	☐
	750 x 1200 mm mit 5 T-Nuten	☐
	600 x 1800 mm mit 4 T-Nuten	☐
Auslegerverfahrweg	750 mm (Bohrradius max. 1290 mm)	☐
	1050 mm (Bohrradius max. 1590 mm)	☐
Bodenplatte	1000 x 1400 x 100 mm	☐
Winkeltisch	Spannfläche 600 x 800 mm	☐

2.7. Emissionen

Meßanordnung (Messung nach DIN 45 635)



Meßbedingungen

- Die Maschine ist betriebsfertig.
- Der Hauptantrieb wird in seinem vollen Wirkungsbereich durchfahren.
- Der Abstand des Meßgerätes von der Hüllfläche der Maschine beträgt 1 Meter, die Meßhöhe beträgt 1,7 Meter.
- Gemessen wird an den Punkten wie in der obigen Zeichnung angegeben.
- Typ Meßgerät: Rohde & Schwarz; Präzisions-Schallpegelmesser ELT 2

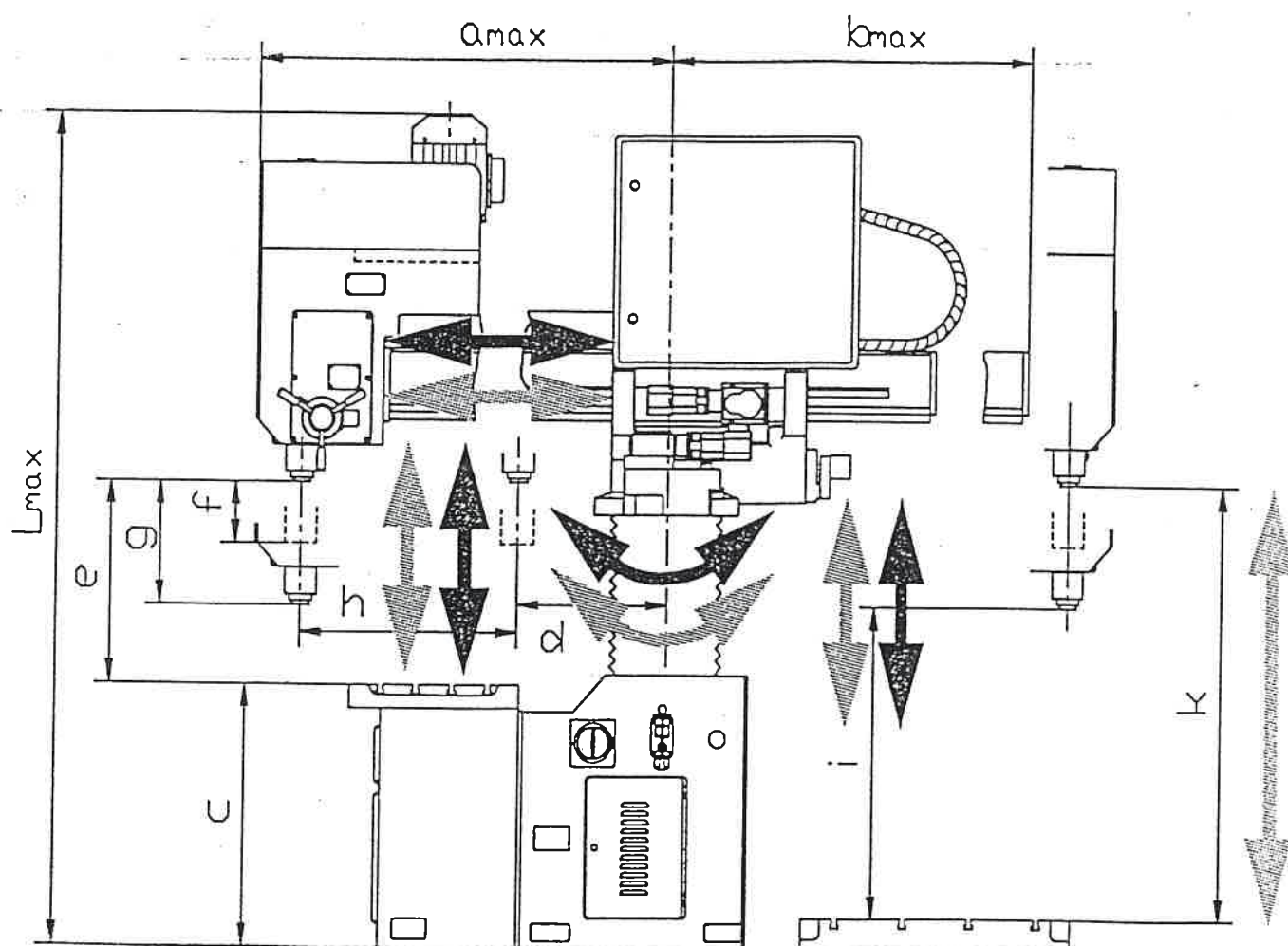
Meßwert: maximal 78 dB (A)

(Platzbedarf)

Die maximale Arbeitshöhe der Maschine beträgt 2950 mm.

Die notwendige Arbeitshöhe für eventuell anfallende Montagearbeiten beträgt 3500 mm.

Befindet sich über der Maschine eine betriebliche Krananlage, so ist eine freie Höhe von mindestens 3100 mm zu gewährleisten.



7.2. Maschinenbild

