



Bedienungs-Anleitung

CNC-gesteuertes
Vertikales Doppel-
Bearbeitungszentrum
Typ: VSC-2M
Heidenhain TNC 355

Maschinen Nr 85058

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31																																				
Kurzzeichen nach AWF 310										AWF® Sondermaschinenkarte für																										
Benennung Vertikales Bearbeitungszentrum															Baujahr 1991					Masch.-Gruppe					Kostenstelle											
Typ VSC 2 - M										Fabrik-Nr. 85 058										Liefer-Tag					Bestell-Nr.					Internes Kennzeichen						
Hersteller AXA-Entwicklungs-u. Maschinenbau GmbH															Liefer-Nr.					Inbetriebn.																
Lieferer AXA-Entwicklungs-u. Maschinenbau GmbH															Standort					Anschaffungskosten											DM					
Technische Daten															Zubehör/Sondereinrichtungen										Besonders geeignet für											
X-Achse Hub = 2 x 800 mm / 2300 mm															-Schanierbandspäneförderer																					
Y-Achse Hub = 500 mm															300 mm Förderbreite																					
Z-Achse Hub = 480 mm															Auswurfhöhe ca:1200 mm																					
1 Werkzeugspanner für SK 40 DIN 69871															-Y-Huberweiterung auf																					
1 mitfahrenden Werkzeugwechsler für 22 Aufnahmen															500 mm																					
Bedienpult mit CNC-Bahnsteuerung Fabrikat:															Lichtbild und Grundflächenmaße																					
Heidenhain TNC 355 an der linken Maschinenseite																																				
1 Schaltschrank in der Maschinenrückseite integriert																																				
Lagerrollspindeln: Fabr. Deutsche Star:																																				
X-Achse 1510-4 - 0537 Ø 40 x 20																																				
Y-Achse 1510-4 - 0516 Ø 40 x 20																																				
Z-Achse 1520-4 - 0934 Ø 40 x 5																																				
Leiterschrank: Fabr. Heidenhain: X-Achse LS 107/2440																																				
Y-Achse LS 703/ 620																																				
Z-Achse LS 703/ 620																																				
Zentralschmieraggregat: Fabr. Vogel Mini MFI																																				
Hydraulikaggregat: Fabr. A X A RF 0,25/4-7																																				
Zeichnungs-Nr.															Fundamentplan-Nr. Q 10124/3/3										Stromlaufplan-Nr. CAD 85058											

Best.-Nr. **AWF 3002-S** Nachdruck verboten (5.90) © 1980 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V., Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

Maße / Gewicht		Flächenbedarf 8 L 4,2 m x B 2,1 m		Höhe 1,9 m		Gewicht 7,2 T		Ausgestellt: Tag 6.5.91 Name: km	
Antrieb		Gesamtanschlußwert 22 kVA		Gesamtleistungsbedarf 22 kW		Spannung 400 V		Frequenz 50 Hz	
Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
Hauptspindel	Baumüller	Gnaff 112 MV				7,3		7000	
X-Achse	Baumüller	DS 56-M				2,8		3000	
Y-Achse	Baumüller	DS 56-M				2,8		3000	
Z-Achse	Baumüller	DSG 56-M				2,8		3000	
NZ-Greifer	Bauer	GO 52-20/Do44-141-LBS							
Motor-Kettermagazin	Bockwoldt	CB 0063 N/ 4 DBP							
Transporthöhe: 2,7 m Höhe bei hochgefahrener Z-Achse: 3,1 m									
Bemerkungen Spindelstock: Drehzahlbereich: 60 - 6000 U/min 30 - 3000 U/min beige packt Riemen: AT 1210 AT 1080 beige packt									

Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Benutzen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AWF 779
 Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (061 96) 4 86 41.

Technical drawing of a three-axis machine tool (WZ 300) showing side and front views with dimensions and labels.

Labels:

- Späneföhrer oder n (Chip conveyor or ...)
- max. WZ-Länge 300 (max. WZ length 300)
- 370
- M 30x2

Dimensions:

- ca. 1900 (approx. 1900)
- 900 (Fuße) (900 (feet))
- 900 (Fuße) (900 (feet))
- 900 (Fuße) (900 (feet))
- ca. 2910 (approx. 2910)
- ca. 560 (approx. 560)

Technical drawing of a machine tool, likely a lathe or mill, showing dimensions and labels. The drawing is oriented vertically on the page.

Dimensions (mm):

- ca. 2700 Transporthöhe (top horizontal dimension)
- ca. 1900 (top horizontal dimension)
- ca. 900 (top horizontal dimension)
- 930 (top horizontal dimension)
- ca. 265 (right vertical dimension)
- 1376 (Füße) (right vertical dimension)
- ca. 2100 (right vertical dimension)
- 40 (bottom right vertical dimension)
- 500 Y-Hub (vertical dimension on the left side)
- 250 (vertical dimension on the left side)
- 160/160 (vertical dimension on the left side)
- 500 (vertical dimension on the left side)
- 230 480 Z-Hub (vertical dimension on the left side)

Labels:

- ca. 720 Freiraum (top left label)
- ca. 50 Störkante (top left label)
- Bedienpult dreh- und schwenkbar (top left label)
- 3 T-Nuten 14^{H9} (middle left label)
- ca. 2250 bei 30 Werkzeuge (bottom left label)
- ca. 2500 bei 49 Werkzeuge (bottom left label)

Konstruktionsänderungen vorbehalten
Maschinenzeichnung M1:10⁶ Q14513/1

Maschinenzeichnung M 1:10-Q 14 513/1				
	Datum	Heute	Werkstoff	Rohmaterial
	25.4.94	Spickard		
Geseichnet				
Geprüft				
Normgepr.				
Modellfab.	Vertikales Bearbeitungszentrum VSC- 2M 500 Y-Hub 2x800 Pendelhub			Q 14 513/3/1
				Erste Nr: Q 14 513/3
				Erstellt durch:

Vertikales Bearbeitungszentrum
VSC- 2M 500 Y-Hub
2x800 Pendelhub