

FabNr
Kunde
Maschinenbezeichnung
Auftragsnummer

FabNo
Customer
Machine designation
Order number

252506
ENGEL AUSTRIA GMBH LAGER
VICTORY 460/120 FAST TRACK
50254018

Dosieren 1:		Plasticizing 1:	
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	40
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	35 40 45
Dosierweg	Screw stroke	mm	175
Maximales Hubvolumen	Maximum injection capacity	cm ³	168 220 278
Schneckendrehzahl	Screw speed	min-1	375
Schneckendrehmoment	Screw torque	Nm	650
Maximale Drehzahl @ reduziertem Drehmoment	Maximum screw speed @ reduced torque	min-1	375
Reduziertes Drehmoment @ maximaler Drehzahl	Reduced torque @ maximum screw speed	Nm	650
Reduzierte Drehzahl @ maximalem Drehmoment	Reduced screw speed @ maximum screw torque	min-1	375
Maximales Drehmoment @ reduzierter Drehzahl	Maximum screw torque @ reduced screw speed	Nm	650
Plastifizierleistung (3-Zonen) ^{1,2}	Recovery rate (3-zone screw) ^{1,2}	g/s	20 30 40
Plastifizierleistung (Barriere) ³	Recovery rate (barrier screw) ³	g/s	26 36 49
1) Werte für Polystyrol bis Spritzeinheit 2550 nach ETR 10100	1) Data for GPPS up to injection unit 2550 acc. ETR 10100		
2) Werte für HDPE ab Spritzeinheit 3550 nach ETR 10100	2) Data for HDPE from injection unit 3550 onward acc. ETR 10100		
3) Werte für HDPE nach ETR 10100	3) Data for HDPE acc. ETR 10100		

Einspritzen 1:		Injection 1:	
Einspritzstrom	Injection rate	cm ³ /s	154 201 254
Spezifischer Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1900 1400 1100
Spezifischer Spritzdruck erhöht	Injection pressure (max)	bar	2600 2050 1620

Düse 1:		Nozzle 1:	
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	300
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	kN	50,0

Massezylinder 1:		Material cylinder 1:	
L/D Schneckenlänge	L/D ratio		20,0
Anzahl Heizzonen inkl. Düse 1)	Heating zones incl. nozzle 1)		4
Heizleistung 1)	Heating wattage 1)	kWel	8,7
1) Maximal vorhandene Ausrüstung	1) Maximum of existing equipment		

Schließeinheit:		Clamping unit:	
Schließkraft	Clamping force	kN	1200
Öffnungsweg + Zylindertoleranz	Opening stroke + cylinder tolerance	mm	507
Maximaler Plattenabstand	Maximum distance between platen	mm	800
Minimale Werkzeugeinbauhöhe	Minimum mold height	mm	300
Aufspannplattengröße horizontal x vertikal	Platen size horizontal x vertical	mm x mm	740 x 680
Ausfallschachtbreite	Drop out chute width	mm	500
Maximales Werkzeuggewicht BAP	Maximum mold weight moving platen	kg	800
Maximales Werkzeuggewicht FAP	Maximum mold weight stationary platen	kg	800
Maximales Werkzeuggewicht Gesamt	Maximum mold weight total	kg	1600
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	Dry cycle (Euromap 6) stroke	mm	200
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	Dry cycle (Euromap 6) time	s	1,50

Auswerfer 1:		Ejector:	
Auswerferweg	Ejector stroke	mm	130
Auswerferkraft	Ejector force	kN	39,8

Antriebseinheit:		Drive unit:	
Öfüllmenge - Spritzseite (Haupttank)	Oil reservoir capacity - Injection unit	l	300
Öfüllmenge - Schließseite (Nachsaugtank)	Oil reservoir capacity - Clamping unit	l	0

Ölfilter:		Oilfilter:	
Maximale Kühlleistung (25°C Wassereintrittstemp.)	Maximum cooling power (25°C water inlet temp.)	kWcool	3,70
Wasserverbrauch 25°C	Water consumption 25°C	m ³ /h	0,30

Maschinenbasisdaten:		Machine basics:	
Gewicht Gesamt (ohne Öl)	Weight total (without oil)	to	6,8
Anschlussleistung	Total power	kWel	75,0

Technische Daten Imperial

Technical data Imperial

ENGEL

FabNr
Kunde
Maschinenbezeichnung
Auftragsnummer

FabNo
Customer
Machine designation
Order number

252506
ENGEL AUSTRIA GMBH LAGER
VICTORY 460/120 FAST TRACK
50254018

Dosieren 1:		Plasticizing 1:	
Schneckendurchmesser	Screw diameter	in	1,6
Schneckendurchmesser	Screw diameter	in	1,4 1,6 1,8
Dosierweg	Screw stroke	in	6,9
Maximales Hubvolumen	Maximum injection capacity	in ³	10,3 13,4 17,0
Schneckendrehzahl	Screw speed	rpm	375,0
Schneckendrehmoment	Screw torque	Nm	650
Maximale Drehzahl @ reduziertem Drehmoment	Maximum screw speed @ reduced torque	rpm	375,0
Reduziertes Drehmoment @ maximaler Drehzahl	Reduced torque @ maximum screw speed	Nm	650
Reduzierte Drehzahl @ maximalem Drehmoment	Reduced screw speed @ maximum screw torque	rpm	375,0
Maximales Drehmoment @ reduzierter Drehzahl	Maximum screw torque @ reduced screw speed	Nm	650
Plastifizierleistung (3-Zonen) ^{1,2}	Recovery rate (3-zone screw) ^{1,2}	oz/s	0,7 1,1 1,4
Plastifizierleistung (Barriere) ³	Recovery rate (barrier screw) ³	oz/s	0,9 1,3 1,7
1) Werte für Polystyrol bis Spritzeinheit 2550 nach ETR 10100	1) Data for GPPS up to injection unit 2550 acc. ETR 10100		
2) Werte für HDPE ab Spritzeinheit 3550 nach ETR 10100	2) Data for HDPE from injection unit 3550 onward acc. ETR 10100		
3) Werte für HDPE nach ETR 10100	3) Data for HDPE acc. ETR 10100		

Einspritzen 1:		Injection 1:	
Einspritzstrom	Injection rate	in ³ /s	9,40 12,27 15,50
Spezifischer Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	PSI	27557 20305 15954
Spezifischer Spritzdruck erhöht	Injection pressure (max)	PSI	37710 29733 23496

Düse 1:		Nozzle 1:	
Düsenweg	Nozzle stroke	in	11,8
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	US tons	6

Massezylinder 1:		Material cylinder 1:	
L/D Schneckenlänge	L/D ratio		20,0
Anzahl Heizzonen inkl. Düse 1)	Heating zones incl. nozzle 1)		4
Heizleistung 1)	Heating wattage 1)	kWel	8,7
1) Maximal vorhandene Ausrüstung	1) Maximum of existing equipment		

Schließeinheit:		Clamping unit:	
Schließkraft	Clamping force	US tons	135
Öffnungsweg + Zylindertoleranz	Opening stroke + cylinder tolerance	in	20,0
Maximaler Plattenabstand	Maximum distance between platen	in	31,5
Minimale Werkzeugeinbauhöhe	Minimum mold height	in	11,8
Aufspannplattengröße horizontal x vertikal	Platen size horizontal x vertical	in x in	29,1 x 26,8
Ausfallschachtbreite	Drop out chute width	in	19,7
Maximales Werkzeuggewicht BAP	Maximum mold weight moving platen	lbs	1764
Maximales Werkzeuggewicht FAP	Maximum mold weight stationary platen	lbs	1764
Maximales Werkzeuggewicht Gesamt	Maximum mold weight total	lbs	3527
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	Dry cycle (Euromap 6) stroke	in	7,9
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	Dry cycle (Euromap 6) time	s	1,50

Auswerfer 1:		Ejector:	
Auswerferweg	Ejector stroke	in	5,1
Auswerferkraft	Ejector force	US tons	4

Antriebseinheit:		Drive unit:	
Öfüllmenge - Spritzseite (Haupttank)	Oil reservoir capacity - Injection unit	US gal	79
Öfüllmenge - Schließseite (Nachsaugtank)	Oil reservoir capacity - Clamping unit	US gal	0

Ölfilter:		Oilfilter:	
Maximale Kühlleistung (25°C Wassereintrittstemp.)	Maximum cooling power (25°C water inlet temp.)	kWcool	3,70
Wasserverbrauch 25°C	Water consumption 25°C	m3/h	0,30

Maschinenbasisdaten:		Machine basics:	
Gewicht Gesamt (ohne Öl)	Weight total (without oil)	US tons	7,5
Anschlussleistung	Total power	kWel	75,0