

Pos.nr. Art.nr. Stk. Artikelbezeichnung

victory 460/120 fast track

10 0015546 1 ENGEL SPRITZGIESSMASCHINE

victory 460/120 fast track

Material: Thermoplast

Schließkraft: 120 to
Spritzeinheit: 460/.

ENGEL victory

Ohne Holme, viel Freiraum.

Die einzigartige Holmlos-Technologie steigert Effizienz und Wirtschaftlichkeit in Ihrer Spritzgieß-Produktion. Sie ist die optimale Maschine für die Produktion im breiten Spektrum der technischen Teile.

- **Maximale Flexibilität bei den Werkzeugdimensionen:** Die Aufspannplatten können voll ausgenutzt werden. Dies ermöglicht relativ große und technisch aufwändige Werkzeuge bei gleichzeitig moderaten Schließkräften.

- **Höchste Plattenparallelität - statisch und dynamisch:** Das ausgeklügelte Schließsystem mit dem massiven Kraftrahmen und dem innovativen Flex-Link sorgt für eine gleichmäßige Schließkraftverteilung und bietet die besten Voraussetzungen für eine lange Lebensdauer der Werkzeuge.

- **Einfachere Automation durch freien Zugang zum Werkzeugbereich für Roboter und Handlinggeräte:** Kürzere Wege, schnellere Zykluszeiten, kleinere Stellflächen.

- **Höhere Maschinenauslastung und mehr Produktivität durch schnellere Werkzeugwechsel:** Kurze Rüstzeiten - auch bei großen und sperrigen Werkzeugen.

- **Hochsensible Spritzprozessregelung:** Die elektronischen Regler der hydraulischen Spritzeinheit und das "eingespannte System" der Spritzkolben gewährleisten eine exzellente Spritzteilqualität und eine Reproduziergenauigkeit.

- **Energie sparen:** Der Energieverbrauch ist aufgrund von Schließdruck-Lock-In und reibungsarmen Führungselementen bereits sehr niedrig. Und die intelligente Servohydraulik ENGEL ecodriver reduziert den Energieverbrauch – und damit auch den Kühlwasserverbrauch – noch einmal auf ein sehr niedriges Niveau.

Technische Daten und Ausstattung laut Datenblatt.

VERKAUFSPROMOTION

10.0001 1014350 e-connect.24 kostenlos während
Gewährleistung

Remote Service Package für 1 Maschine/Roboter
entsprechend der Allgemeinen ENGEL Bedingungen für
Fernwartung.

SCHLIESSEINHEIT

10.0002 1000174 Aufspannplattengröße Standard
- Ausführung nach Euromap

10.0003 1000178 Aufspannplatten mit
Standardzentrierung EUROMAP
- Zentrierung 125 mm

10.0004 1013513 Aufspannplatten mit zusätzlichen Aufspanngewinden

Pos.nr.	Art.nr.	Stk.	Artikelbezeichnung
			für erhöhte Flexibilität beim Werkzeugspannen
10.0005	1021387		Zentralauswerfer Typ E EMP Bolzendurchmesser und Gewinde 26/M16
10.0006	1018614		Magnetluftventil 2/2-Wege, 1/4 Zoll montiert auf FAP, nur für Blasfunktion (Nennweite Ø8mm)
10.0007	1018426		Werkzeugheizung 8 Regelkreise EUROMAP 14 Heizleistung max. 15 kW
10.0008	1000356		Schiebeschutz oben offen
10.0009	1000350		Sichtfenster aus Polycarbonat

SPRITZEINHEIT

10.0010	1002289		Spritzeinheit mit Schutzzumwehrgung und Schiebeschutz
10.0011	1000051		Spritzeinheit in schwenkbarer Ausführung
10.0012	1000144		Verschiebeeinheit Materialzuführung Ausführung mit Gleitführung (ACHTUNG: ein Massetrichter ist NICHT Teil dieser Option)

PLASTIFIZIEREINHEIT

10.0013	3000845		Werkstoffpaket Advanced zur Verarbeitung von Standard- + technischen Kunststoffen z.B. ABS, PC, ABS/PC, PA mit max. Verstärkungsgrad von 30% und korrosiven Zusatzstoffen (wie Wärmestabilisatoren, Flammschutzmittel) hohe Abrasions- und Korrosionsbeständigkeit bis 350°C einsetzbar bestehend aus:
	3000845*		M3 Massezylinder Standard Für alle Polymere bis 40% Faserverstärkungsgrade und alle Flammschutzmittelklassen (HB / V2 / V1 / V0) Bi-Metallzylinder auf Fe-Basis, Hohe Abrasions- und Korrosionsbeständigkeit, einsetzbar bis 350 °C
	3000845*		universal-shut UNR9, Ringrückstromsperre (R9b) Für alle Thermoplaste (MFR > 2 + < 40 g/10min) bis max. 70% Faserverstärkungsgrade Partiell gepanzerte Spitze + Sperring aus pulvermetallurgischen Stahl und nitriert Hohe Abrasions- und Korrosionsbeständigkeit, einsetzbar bis 450 °C 15% des Schnecken-Ø als Kompressionsentlastung empfohlen

Pos.nr.	Art.nr.	Stk.	Artikelbezeichnung
	3000845*		<p>Flansch F2</p> <p>Für alle Thermoplaste bis max. 70% Faserverstärkungsgrade und alle Flammhemmerklasse (HB / V2 / V1 / V0)</p> <p>Kunststoffformenstahl vergütet</p> <p>Gute Abrasions- und hohe Korrosionsbeständigkeit, einsetzbar bis 450 °C</p> <p>Hinweis: Düse korrosionsbeständig wird empfohlen.</p>
	3000845*		<p>General Purpose Screw GPS, 3-Zonen Schnecke eingängig (G1)</p> <p>Für alle Thermoplaste bis 30% Faserverstärkungsgrade und Flammhemmerklassen (HB / V2 / V1)</p> <p>Durchmesser 40 mm L/D 20</p> <p>Materialausführung S8: hochchromhaltiger Werkzeugstahl, durchgehärtet</p> <p>Hohe Abrasions- und Korrosionsbeständigkeit, einsetzbar bis 350 °C</p> <p>ansteigendes Temperaturprofil erforderlich</p>
10.0014	1019655		<p>Düse offen mit geschraubter Düsenspitze</p> <p>Körper und Spitze korrosionsbeständig</p> <p>Flanschgewinde M28x1,5</p> <p>Düsenstanzgewinde M24x1,5</p> <p>Düsenradius 35 mm</p> <p>Düsenbohrung 4 mm</p> <p>Düsenverlängerung 0 mmerforderliche Heizzonen inkludiert</p>
10.0015	1000248		230 V Zylinder- und Düsenheizung Spannung
10.0016	1000250		Zylinderheizbänder keramisch
10.0017	1013239		Düsenheizung steckbar an Massezylinderabdeckung
HYDRAULIK			
10.0018	1004470		<p>Energiesparende, geräuscharme Hydraulikanlage,</p> <p>optimale Anpassung an den jeweiligen Betriebspunkt der Maschine, Schaltventile verbrauchernah angeordnet, ölschonende Filtrierung, geregelte Ölvorwärmung und Ölkühlung, Start- und Zielrampenregelung der einzelnen Maschinenbewegungen für hervorragende Maschinen- und Prozessfähigkeit.</p>
10.0019	1000462		<p>Hydraulische Antriebsvariante ECODRIVE - SHV1</p> <ul style="list-style-type: none"> - mit hervorragender Energieeffizienz durch hochdynamische Servopumpe. - Geschwindigkeits- und Druckregelung über Pumpendrehzahl. - Servopumpe nur aktiv bei Bedarf. - durch die geringe Verlustenergie stark reduzierter Kühlwasserverbrauch. - sehr niedriger Geräuschpegel.

Pos.nr.	Art.nr.	Stk.	Artikelbezeichnung
			- sequenzieller Ablauf aller Maschinenbewegungen.
10.0020	1000676		Vorbereitung für Ölwartungseinheit OM
10.0021	1000504		Ölkühler mit Standardkühlleistung, max. Wassereintrittstemperatur 25°C
10.0022	1001725		Maschine ohne Ölfüllung Öl bei Inbetriebnahme zinkhaltig

STEUERUNG / ELEKTRIK

10.0023	1006478		<p>Microcomputer CC300</p> <ul style="list-style-type: none"> - Visualisierung auf einem 21,5"-Full-HD Touchscreen-Farbmonitor mit hoher Sensitivität - ergonomische Bildschirmpositionierung mit automatischer Anpassung - Benutzerberechtigungssystem nach EUROMAP 65 inkl. 3 Keycards - One-Touch-Operation und sensitive Bewegungssteuerung mit dem zentralen Bedienelement e-move - individuelle Zuweisung von Funktionen für die frei konfigurierbaren Handtasten - optische Störmeldeanzeige an der Bedienkonsole - intuitive und schnelle Navigation durch komponenten- und aufgabenorientiertes Bedienkonzept - Übersichtsseite zur Anzeige von relevanten Produktionsparametern - frei konfigurierbare Favoriten- und Bildschirmseiten - Zyklusablauf frei programmierbar über Grafik-Symbole - Einstelldatenspeicherung über USB-Schnittstelle - Netzwerkschnittstelle Ethernet - e-help - Notizfunktion - Wochenschaltuhr - Prozessdaten-Protokoll - Micrograph pro Spritzeinheit, jeweils 8 Kurven (2 Überwachungen) - Microplast <p>Bildschirmsprache 1: - deutsch Bildschirmsprache 2: - englisch</p>
10.0024	1006490		Störmeldelampe - über Maschinensteuerung
10.0025	1000775		ecograph Energieverbrauchsanalyse der Spritzgießmaschine
10.0026	1015583		iQ weight monitor Software zur Überwachung der Mengen- und Viskositätsschwankungen der Schmelze. Erkennung von Potential für Regelung mit iQ weight control
10.0027	1020345		iQ melt control - automatische Dosierzeitoptimierung Dieses Feature von iQ melt control ermittelt automatisch die optimale Dosierzeit. Dafür werden verfügbare Zeitreserven ausgenutzt, die Schneckendrehzahl wird

Pos.nr.	Art.nr.	Stk.	Artikelbezeichnung
			entsprechend angepasst. Dies verbessert die Schmelzqualität und schont die Plastifizierkomponenten (längere Lebensdauer) Hinweis: combi Maschinen Optimierung steht nur für die 1. Spritzeinheit zur Verfügung
10.0028	1000661		Versorgungsspannung - 3x400V+N+PE/50Hz
10.0029	1011334		Bei Netzform IT oder FI-abgesicherten Systemen ist ENGEL zwecks Überprüfung der Anschlusssituation zu informieren!
10.0030	1022291		Hinweis: Steckdosen, welche über einen FI Typ A abgesichert sind, sind nicht zum Betrieb von Geräten mit Frequenzumrichter / Servoreglern geeignet.
10.0031	1022124		Steckdose 2 polig/230V - Schuko 16A Absicherung: über FI Typ A 30 mA

WERKZEUGTEMPERIERUNG

10.0032	1000932		Gemeinsamer Kühlwasseranschluss für Maschinen- und Werkzeugkühlung (nur für Durchflussregler 0-10l)
10.0033	1017665		Durchflussregler für Temperierkreise auf der Maschinenrückseite 8 Kreise 0-10 l/min. platziert auf Maschinenrückseite ACHTUNG: Bei Verwendung von Gummischläuchen Schlauchspezifikation: 90°C/4bar Druck-und Temperaturbereich von angeschlossenen Geräten beachten
10.0034	1000960		Automatische Abschaltung aller Temperierkreise (zentral am Durchflussregler), Abschaltfunktion über Steuerung wählbar ACHTUNG: nicht für flomo geeignet und nur bis max. 90° C geeignet
10.0035	1000961		Ausblasventil manuell, montiert am Durchflussregler Ausblasfunktion an Durchflussregler oder flomo (Druck max.3,5 bar, langsam ansteigend Druck erhöhen)
10.0036	1002514		Verschlauchung Werkzeugtemperierung vom Durchflussregler oder ENGEL flomo zur BAP - 4 Temperierkreise - Maschinenrückseite - Anschlussplatte (Innengewinde G3/8") - Energieführungskette - Temperierschläuche 1/2" (max. 90°C, 4 bar)

Pos.nr.	Art.nr.	Stk.	Artikelbezeichnung
			- Farbkennzeichnung an den Schlauchenden rot/blau
10.0037	1002525		Verschlauchung Werkzeugtemperierung vom Durchflussregler oder ENGEL flomo zur FAP - 4 Temperierkreise - Maschinenrückseite - Anschlussplatte (Innengewinde G3/8") - Temperierschläuche 1/2" (max. 90°C, 4 bar) - Farbkennzeichnung an den Schlauchenden rot/blau

MASCHINEN AUSSTATTUNG

10.0038	1001059		Wegaufnehmer berührungslos
10.0039	1001134		Maschinenschuhe in Standardausführung
10.0040	1001178		Ausführung gemäß Europa-Norm EN 201
10.0041	3000870		Erweiterungspaket EP1
	3000870*		Schnittstelle Auswerfersicherung
	3000870*		Kernzug 1-fach - bewegliche Aufspannplatte, hydraulisch mit Sperrventil und Druckentlastung Schnittstelle Endlagenüberwachung gemäß EUROMAP 13 / AN-147
	3000870*		Schnittstelle für Einfärbegerät potentialfrei
	3000870*		Schnittstelle potentialfreie Kontakte (Klemmleiste) - frei programmierbar (4x digitaler Ausgang, 4x digitaler Eingang)
	3000870*		2 Stk. Steckdose 230 V - 2 polig Absicherung über FI Typ A 30 mA Platzierung an der Spritzeinheit mitfahrend - Schuko 16A
	3000870*		2 Stk. Steckdose 16 A - 3 Phasen Absicherung über FI Typ A 30 mA Platzierung Schließleinheit - CEE, 16A
10.0042	1020502		Betriebsanleitung inkl. e-help Sprache: deutsch Ausführung: Hard Copy inkl. digitaler Ablage am Kundenportal "e-connect"
10.0043	1015215		Beschilderung Sprache: deutsch
10.0044	1001127		Standard ENGEL-Produktfarbe MATT

Pos.nr.	Art.nr.	Stk.	Artikelbezeichnung
			(ENGEL grün, schwarzgrau und DB grau)
10.0045	1001212		Maschinenlieferung in einem Stück (Schließeinheit und Spritzeinheit H)

AUTOMATION / PERIPHERIE

10.0046	1015625		Schnittstelle EUROMAP 67 / AN-146 für Roboter platziert an Maschinenrückseite ohne Spannungsversorgung Roboter
10.0047	1022305		Spannungsversorgung Roboter über Industriesteckverbindung 16 A Platzierung auf Maschinenrückseite

SOFTWARE / SERVICE

10.0048	1018646		<p>ENGEL Maschinen sind für die Nutzung digitaler Lösungen vorbereitet.</p> <p>ENGEL stellt folgende Hard- und Software zur Verfügung: -EDGE Device (1 Box für mehrere Maschinen, basierend auf technischen Vorgaben) -(nur für e-connect.24) Software „e-connect.24 Client“</p> <p>Der Käufer trägt, beginnend mit der Inbetriebnahme der Maschine, die Verantwortung für: -den Internetzugang in Übereinstimmung mit der ENGEL Systemspezifikation für das EDGE Device -die Registrierung und Inbetriebnahme des EDGE Device basierend auf dem mitgelieferten Quickstart Dokument. -die rechtliche Freigabe der Datenübertragung für digitale Lösungen (im ENGEL Kundenportal e-connect) -die Vernetzung der Maschine mit dem EDGE Device</p>
---------	---------	--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ALLGEMEINE HINWEISE

10.0049	1013250		<p>SICHERHEITSHINWEIS:</p> <p>Das Besteigen der Maschine und des Werkzeuges ist an nicht gekennzeichneten Stellen verboten. Bei entsprechendem Bedarf kann der Käufer jederzeit entsprechende Aufstiegshilfen bei uns anfragen; diese können sowohl als Option gemeinsam mit der Maschine aber auch separat von uns bezogen werden. Ansonsten hat sich der Käufer selbst um die Beschaffung und Bereitstellung geeigneter Aufstiegshilfen zu kümmern und übernimmt insofern die alleinige Betreiberverantwortung.</p>
10.0050	1002722		<p>execution:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. we will attach all labels which is not related language. 2. label for machine specification in English and German. 3. No manual (hard copy and CD) will be delivered. 4. E-help software will be updated by EMS later on.