

1. TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

		MV-55/40	MV-55/50
Verfahrweg	Max. Tischverfahrweg (X-Achse)	1,050 mm	
	Max. Schlittenverfahrweg (Y-Achse)	550 mm	
	Max. Spindelstockverfahrweg (Z-Achse)	560 mm	
	Abstand zwischen Spindelstock und Tischoberfläche	200 - 760 mm	
	Abstand zwischen Spindelmittellinie und Ständervorderseite	600 mm	
	Größe der Kugelumlaufspindel (X-, Y-, Z-Achse)	Ø 45 x P10 mm	
Tisch	Tischgröße	1,400 x 550 mm	
	Max. Tischtragfähigkeit	1500 kg	
	Abstand zwischen Tischmittellinie und Ständervorderseite	325 - 875 mm	
	Abstand zwischen Tischoberfläche und Boden	850 mm	
	Anzahl der T-Nuten x Größe x Steigung	5 x 18 ^{H8} x 100 mm	
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	6000 min ⁻¹	4000 min ⁻¹
	Spindelkonus	Nr. 40	Nr. 50
	Spindelausrichtung	Elektrisch gesteuert	
Vorschub	Eilvorschubgeschwindigkeit (X-/Y-/Z-Achse)	X-/Y-Achse: 15000 mm/min Z-Achse: 12000 mm/min	
	Schnittvorschubgeschwindigkeit	0,0001 - 5000 mm/min	
	Tippvorschubgeschwindigkeit	10 - 2000 mm/min	
ATC	Anzahl der Werkzeuge	30 (Option: 40)	
	Max. Werkzeugdurchmesser	Ø 95	Ø 120
	Max. Werkzeugdurchmesser ohne benachbarte Werkzeuge	Ø 160	Ø 240
	Max. Werkzeuglänge	350 mm	
	Max. Werkzeuggewicht	15 kg	20 kg
	Steigung der Werkzeugstation	101,6 mm	127 mm
	Automatischer Werkzeugwechsler	Doppelschwenkarm	
	Werkzeugwahl	Direkte Werkzeuganwahl (Speicherzugriff)	
Motor	Spindelmotor	Wechselstrommotor, 7,5 kW (30-Minutenbetrieb)/ 5,5 kW (Dauerbetrieb)	Wechselstrommotor, 11 kW (30-Minutenbetrieb)/ 7,5 kW (Dauerbetrieb)
	Antriebsmotor (X-, Y-, Z-Achse)	X-/Y-Achsen: AC 1,8 kW Z-Achse : AC 2,8 kW	
	Schmiermittelpumpenmotor (Automatische Schmierölversorgung)	25 W	
	Kühlmittelpumpenmotor	180 W	
	Druckluftversorgung	5 kp/cm ² , 100 Nl/min	
	Maschinenhöhe	2890 mm 2990 mm (2667 mm bei Transport)	
	Aufstellfläche	3400 x 3615 mm	
	Maschinengewicht	10000 kg	

2. **SPINDELSTOCK-SCHMIERÖLKÜHLER**

Modell		ROC-500V-G1
Kühlleistung (kcal/h)		1050/1300 (Flüssigkeitstemperatur 35 °C, Umgebungstemperatur 35 °C)
Außenabmessungen des Maschinenkörpers (H x T x B) (mm)		934 x 500 x 500
Gewicht (kg)		60
Öltemperatur (°C)		10 - 45
Umgebungstemperatur (°C)		10 - 40
Leitungsdurchmesser		Rc 3/4
Elektrische Eigenschaften	Netzanschluß (V.Hz)	Dreiphasig, 200 V, 50/60 Hz
	Während Eingangs- der Kühlleistung (kW)	1,0/1,2
	Strom (A)	5,1/5,0
Technische Daten der einzelnen Teile	Kompressor (W)	Vollgekapselter Dreh-Kompressor 600
	Kondensator	Lamellen-Druckluftkühlung
	Kühleinheit	Lamellenkühler
	Pumpenmotor (W)	750
	Gebbläsemotor (Gebbläsedurchmesser/W)	Ø 300/25
	Tankfassungsvermögen (l)	30
	Thermostat	Elektronischer Differential-Temperaturregler
	Kühlmittel	R-22
Schutzvorrichtungen	Pumpenmotor	Überstromrelais
	Kompressor	Überstromrelais
	Kühlzyklus	Hochdruckschalter
Bemerkungen		