

DMIJ 60 eVo

S-A3076	Universalbearbeitungszentrum DMU 60 evo Verfahr-weg X/YIZ 600/500/500 mm Drehzahlbereich 20 - 14.000 U/min Motorspindel 18,9/14 kW (40/100 % ED) Werkzeugaufnahme SK40 nach DIN 69871 NC Schwenkrundtisch Kettenmagazin 30 Plätze, Doppelgreifer Wärmetauscher für Spindel und Tisch Aktivkühler für Schaltschrank Direktes Wegmeßsystem Vollkabine 3D-Steuerung DMG ERG01ine@ Control	1 Stk.	
S-A3077	Dynamikpaket für DMU 60 evo linear Linearantrieb X/Y-Achse mit 80 m/min Eilgang X/YIZ 80 m/min, Beschleunigung X/Y/Z 10 m/s ² Aktivkühler für Hauptspindel, Linearantrieb und Tisch	1 Stk.	
S-B3105	3D-Steuerung Heidenhain iTNC 530 HSCI Bedienoberfläche SmarT.NC DMG ERG0line@ Control, 19" Bildschirm	1 Stk.	
s-C3045	NC-Schwenkrundtisch Aufspannfläche 600 x 500mm Schwenkbereich B-Achse -5° bis +110°, C-Achse 360° Beladegewicht 400kg, direkte Meßsysteme inkl. Tischkühlung	1 Stk.	
S-E3077	Spindeldrehzahl 20 - 24.000 U/min für Werkzeugaufnahme HSK-A63 nach DIN 69893 Anpassung von Arbeitsspindel und Werkzeugmagazin (abweichend vom Standard)	1 Stk.	
S-D3505	Werkzeugmagazin 60 Plätze, Kettenmagazin mit Doppelgreifer (abweichend vom Standard)	1 Stk.	
S-K3389	Meßtaster Infrarot Fabr. Heidenhain TS 649 DMG	1 Stk.	
S-K3466	Laserwerkzeugvermessung Laserbrücke auf Tischkonsole montiert Kalibrierdorn mit Werkzeugaufnahme	1 Stk.	

S-K2531	3D quickSET Toolkit zur Überprüfung und Korrektur der kinematischen Genauigkeit von 5-Achs Maschinenkonfigurationen (nur in Verbindung mit Option Messtaster)	1 Stk.
S-K3374	Kratzbandspäneförderer mit abgereinigtem Spaltsieb	1 Stk.
S-K3385	Innere Kühlschmierstoffzuführung (KZ) Papierbandfilter 40bar/231/min[Tank 6001 inkl. rotierende Sichtscheibe,Sperrluft Linearmeßsysteme,Bettspülung	1 Stk.
S-N3004	Spülpistole zur Spänespülung	1 Stk.
S-K3375	Öl- und Emulsionsnebelabscheider mechanisch	1 Stk.
S-K3121	Blasluft durch die Spindelmitte anwählbar über M-FunktionI gewartete Luft mit geringen Ölanteil	1 Stk.
S-H3022	Elektronisches Handrad	1 Stk.
S-H2505	Application Tuning Cycle ATC- Software Auswahl des für die aktuelle Bearbeitung optimalen Bearbeitungsmodus	1 Stk.
S-H3046	Betriebsart 4 Prozessbeobachtung in der Fertigung	