

## Automatischer Revolver

Fabrikat Duplomatic BSV N-200

Anzahl der Werkzeugplätze: 8

Werkzeugaufnahmen nach VDI 40

## Reitstock

Pinolendurchmesser 106 mm

Pinolenverfahrweg 215 mm

Pinolenhub manuell



## Gewichte

maximales Werkstückgewicht zwischen Spitzen 2000 kg

maximales Werkstückgewicht mit Lünetten – 400mm 2500 kg

maximales Werkstückgewicht mit Lünetten – 800mm 3000 kg

maximales Werkstückgewicht mit Schwerpunkt

250mm vor der Spindelnase inkl. Spannfutter 400 kg

Maschinengewicht bei 3000mm Spitzenweite ca. 7.100 kg

## Numerische Steuerung

SIEMENS 828D mit folgenden Eigenschaften:

- TFT Farb-Flachbildschirm 10,5"
- komplettes Alphanumerisches Tastenfeld
- Teileprogrammspeicher 1,5 Mb
- max. 5 Achsen + 2 Spindel (8 Eingänge)
- DIN/ISO Programmierung
- SIEMENS Shop Turn Dialogprogrammierung
- Maschinendiagnose
- Hauptzeitparalleler Datentransfer
- Datenschnittstelle RS 232C, USB & Ethernet
- schwenkbares Bedienpult

## Standardzubehör und Dokumentationen

• CNC-Steuerung SIEMENS 828 D mit SHOP TURN

• digitale SIEMENS Vorschubantriebe

• elektronisches Handrad

• Zentralschmierung

• Späneförderer im Zentrum der Maschine mit integrierter Kühlmittelpumpe 6 bar.

• 1 Satz Wartungswerkzeuge

• 1 Stk. starre Körnerspitze Mk6 mit Adapter für Hauptspindel

• Maschinenschaltschranklüfter

• Ankerelemente für Fundamentmontage

• Maschinenhandbücher 1-fach auf CD-Rom

• Programmieranleitung 1-fach auf CD-Rom

## Inklusive folgendem Zubehör: Spindelbohrung 155 mm

Kühlmittelanlage mit 20 bar Hochdruckpumpe für Bohr- und tiefe Ausdreharbeiten

Späneförderer mit Schwanenhalsauswurf, Höhe 970 mm

Mitfahrende Lünette mit 3 Rollenständen, Ø 70 – 290 mm

Geschlossene, geteilte Lünette mit 3 Rollenständen, 90 – 300 mm

Geschlossene, geteilte Lünette mit 3 Rollenständen, 300 – 530 mm

3 Backenfutter mit Ø 400 mm an der Rückseite des Spindelkastens

4 Backen Planscheibe Ø 500 mm

Forkardt F+400 Keilstangenfutter mit Bohrung Ø 130 mm