

Spezifikation

Angebots-Nr.:		GM5251	
Kunde:		Austria Druckguss	
Projekt:		Cylinder Head	
Bearbeitung:		OP 020	
Datum:		28.05.2013	
Pos.	Anzahl	Bezeichnung	Bezeichnung Fremdsprache
2.1	1	Bearbeitungszentrum G 320 E A 2 2 K	Machining center G 320 E A 2 2 K
2.1.1	1	Grundmaschine	base machine
2.1.1.2	1	Mehraufwand: X-Achse Spindelabstand automatisch verstellbar // für Temperaturkompensation	additional cost: x-axis spindle distance automatically adjustable
2.1.1.3	1	X-Achse, Hub = 550 mm	x-axis, travel = 550 mm
2.1.1.5	1	Y-Achse, Hub = 655 mm	y-axis, travel = 655 mm
2.1.1.6	2	Z-Achse, Hub = 685 mm, n = 8.000 1/min, M = 159 Nm	z-axis, travel = 685 mm, n = 8,000 1/min, M = 159 Nm
2.1.1.8	1	A-Achse	a-axis
2.1.1.9	1	Werkzeugmagazin, HSK-A-63 mit 2x49 => 98 Plätzen // Werkzeugwechselarm, linear	tool magazine, HSK-A-63 with 2x49 => 98 pockets // change arm for tool magazine linear
2.1.2	1	Erforderliche Erweiterung	necessary additions
2.1.2.1	2	Mehraufwand: Motorspindel 159 Nm; 8.000 1/min	additional cost: motor spindle 159 Nm; 8,000 1/min
2.1.2.2	1	Mehraufwand: Werkzeugmagazin HSK 63; 2 x 49 Plätze	additional cost: tool magazine HSK 63; 2 x 49 pockets
2.1.2.3	2	Werkzeugbeladelift // HSK 63	auxiliary tool loading device
2.1.2.4	1	Grundinstallation Spannfunktionalität // früher Spannhydraulik Grundverrohrung	basic installation for clamping process // former Hydraulic clamping basic pipe work
2.1.2.6	1	Auswertgerät für Spannabfrage - Volumenstrom // aktuell	evaluation unit for clamping inquiry - volume flow
2.1.2.7	1	Kühlmittelhochdruckerzeugung in der Maschine	high pressure coolant boosting in the machine
2.1.2.7.1	1	Automatischer Rückspülfilter // Fabrikat Hydac	automatic reversible flow filter // make Hydac
2.1.2.7.2	1	Hochdruck Schraubenspindelpumpe 80 bar	high pressure pump 80 bar
2.1.2.8	1	Kühlaggregat für Maschine, bei Medium Industriewasser bzw. Luft // Mehraufwand zum Plattenwärmetauscher (im Maschinenpreis G-Modul enthalten)	cooling unit
2.1.2.9	1	Erfassungselement	exhaust hood
2.1.2.10	2	Kegelreinigung	taper shaft cleaning
2.1.2.11	1	Werkzeugbruchkontrolle	broken tool detection
2.1.2.12	1	Vorbereitung prozessnahes Messen // M&H	preparation for in-process measuring
2.1.2.13	2	Messtaster Fabrikat M&H mit Basissoftware	touch probe make M&H with basic software
2.1.2.14	1	Druckluftpistole	air blow-off gun
2.1.2.15	1	Spülpistole Kühlschmiermittel	coolant flush gun
2.1.2.16	1	Arbeitsraumbeleuchtung	work area lighting
2.1.2.18	1	Späneentsorgung, Spülrinne	chip disposal, flushing pipe
2.1.2.18.1	1	Spülrinne	flushing pipe
2.1.2.18.2	1	Rückpumpstation	feed-back pump station
2.1.2.18.3	1	Mehraufwand: Pumpe Rückpumpstation für Druckleitung	additional price: pump return pump station for pressure line
2.2	1	Spannvorrichtung	clamping fixture
2.2.1	1	Spannvorrichtung	clamping fixture