

materializing visions

Fräsen

Hermle C62



Vorteile

Großformatige Bauteile
5-Achs Simultan Bearbeitung

Max. Bauteilgröße

1200 x 1300 x 900mm
Bis 2,5t



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen

Hermle C42U MT



Vorteile

Drehfunktion
5-Achs Simultan Bearbeitung

Max. Bauteilgröße

800 x 800 x 550mm
Bis 1,4t



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen

Hermle C40



Vorteile

5-Achs Simultan Bearbeitung

Max. Bauteilgröße

850 x 700 x 500mm
Bis 600kg



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen



materializing visions

Fräsen

Hermle C22



Vorteile

5-Achs Simultan Bearbeitung



Max. Bauteilgröße

450 x 600 x 330mm

Bis 300kg



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen

(2x) Hermle C250



Vorteile

Paletten-Wechselsysteme für Serienfertigung
5-Achs Simultan Bearbeitung



Max. Bauteilgröße

800 x 800 x 550mm

Bis 1,4t0



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen

Awea BM1200



Vorteile

Schnelle 3-Achs Bearbeitung



Max. Bauteilgröße

1200 x 650 x 610mm

Bis 1200kg



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen



materializing visions

Drehen

Okuma Multus U3000



Vorteile

Drehen und Fräsen möglich



Max. Bauteilgröße

Ø300 x 1500mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen

Okuma LB3000 EX II - 500



Vorteile

Stangenlader für Serienfertigung



Max. Bauteilgröße

Ø250 x 500mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen

Okuma LB3000 EX II - 1000



Vorteile

Stangenlader für Serienfertigung



Max. Bauteilgröße

Ø250 x 1000mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen



materializing visions

Drehen

Mazak QTN 250 II MS



Vorteile

Stangenlader



Max. Bauteilgröße

Ø250 x 500mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen

Mazak Integrex 200-IV ST



Vorteile



Max. Bauteilgröße

Ø250 x 1600mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen

Takisawa TMX4000 ST



Vorteile



Max. Bauteilgröße

Ø350 x 1500mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen



materializing
visions

Drehen

Takisawa TM4000-Y2



Vorteile

Max. Bauteilgröße

Ø250 x 500mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen



Takisawa EX310



Vorteile

Max. Bauteilgröße

Ø350 x 650mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Alle gängigen Kunststoffe, Aluminium, Stähle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen



materializing visions

Erodieren



Sodick ALC 600G



Vorteile

Bearbeitung sehr harter Materialien möglich
Filigrane Konturen/Formen herstellbar



Max. Bauteilgröße

600 x 400 x 350mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Leitende Metalle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen



Huber River 600



Vorteile

Bohrungsdurchmesser bis 0,4mm



Max. Bauteilgröße

600 x 400 x 350mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Leitende Metalle

* Sind höhere Genauigkeiten gefordert wird dies im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen



materializing visions

Schleifen

Favretto MR-1200



Vorteile

Hochpräzises Parallelschleifen



Max. Bauteilgröße

Ø1200 x 600mm



Qualität

DIN ISO 2768 – mK*



Materialvielfalt

Aluminium, Stähle

* Die geforderten Genauigkeiten werden im Zuge der Angebotsphase mit Ihrem Experten besprochen

