

Anrede Firma
Adresse Firma
PLZ und Ort Firma

Ihre UID-Nummer:
Unsere UID-Nummer: AT685551523

Döllach, 19.12.2025

5-Achs Fräs-Drehmaschine ALZMETALL GS1200 5-FDT_Bj. 2018



Maschinenbeschreibung:

- Hochdynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit Drehooption
- Tourque Motoren in der A- und C Achse (450 U/min)
- Servicegepflegt
- HWR Futter VL110 gegen Aufpreis erhältlich

Verfahrwege und Geschwindigkeiten:

X-Achse (längs):	1.000 mm
Y-Achse (quer):	1.200 mm
Z-Achse (vertikal):	800 mm
A-Achse mit doppel Tourque Antrieb:	+140°/-140°
C-Achse mit Tourque Antrieb:	360° / Auflösung 0,0001
C-Achse Drehzahl:	450 U/min
Vorschubgeschwindigkeit in allen Achsen:	60.000 mm/min

Aufspanntisch:

Rundtisch mit Sternnuten:	DM 1.000 mm
Tischbelastung:	2.500 kg

Steuerung:

Heidenhain iTNC640 inkl. Handrad

Spindel:

Drehzahlbereich:	50 – 12.000 U/min
Werkzeugaufnahme:	HSK-T63
Spindelleistung:	50 kW (S6)
Drehmoment:	187 Nm (S6)

Kühlmittelanlage und Späneentsorgung:

Kühlmittel Aussen mit 3 Düsen:	7 bar
Kühlmittel Innen:	50 bar
Luft Aussen:	ja
Luft Innen:	ja
Papierbandfilter:	ja
Späneförderer:	ja
Bettspülung:	ja

Automatischer Werkzeugwechsler:

Anzahl Plätze:	43 Stück mit 1 Kette
----------------	----------------------

Abmessungen und Gewicht:

Maße: Breite 4.670 mm x Tiefe 4.830 mm x Höhe 3.910 mm	
Gewicht:	20.300 kg

Weitere Ausstattung und Zubehör:

Kinenatic Opt 5-Achs Kompensation
 Inprocess Infrarottaster IRP 40.01
 Blum Werkzeugvermessung TC76 inkl. Vermessung der Drehwerkzeuge
 Arbeitsraumspülung
 Handspülpistole
 Autom. Dachteil für Kranbeladung
 Maschinendokumentation

Verkaufspreis netto ab Standort: €390.000.-

LIEFER- UND ZAHLUNGSBEDINGUNGEN:

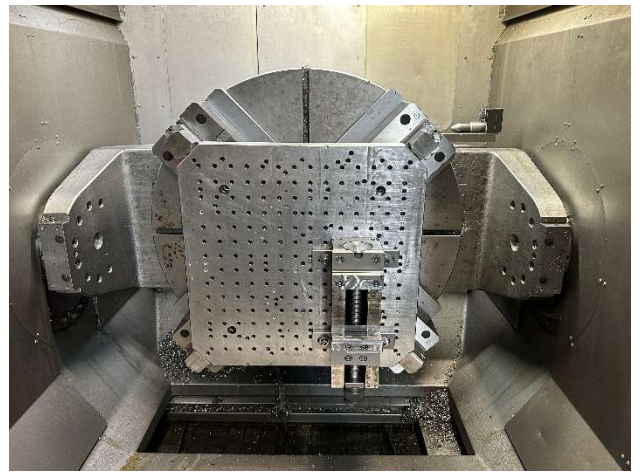
Zahlung:	100% nach Rechnungserhalt
Zahlungsziel:	14 Tage vor Abholung
Preisstellung:	netto exklusive Mehrwertsteuer
Abbau, Ausbringung u. Verladung:	gegen Aufpreis / Organisation möglich
Transport und IBN:	organisiert und bezahlt durch den Käufer
Terminablauf:	Maschine kurzfristig verfügbar
Gewährleistung:	keine Gewährleistung
Maschinenzustand:	Wie gemeinsam vor Ort besichtigt
Eigentumsvorbehalt: Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung aller Forderungen, Eigentum des Verkäufers (verlängerter Eigentumsvorbehalt). Es obliegt dem Kunden ob er vor der Demontage eine Maschinendurchsicht macht.	

Mit freundlichen Grüßen



Rudolf Fluch (Geschäftsführer)





Maschinenzeiten	
Steuerungstyp: TNC640 NC Software: 340590 07 SP10	
Schlüsselzahl:	<input type="text"/> <input type="button" value="OK"/>
Steuerung ein	42338:23:10
Maschine ein	1739:45:12
Programmlauf	2259:08:17
	0:00:00
Achsen EIN	530:07:02
S1 EIN	341:29:39
S2 EIN	221:14:17