

Fehlmann PICOMAX 55 CNC

Präzisions-Koordinatenbohr- und Fräsmaschine

Technische Daten:

Maße (BxHxT): 1920x2400x1850mm
Gewicht: ca. 2400 kg

Steuerung: HEIDENHAIN TNC 407 (415)

Arbeitsbereich Verfahrweg längs
Verfahrweg quer
Pinolenhub (gesteuert)
Pinolenhub (manuell)
Verfahrweg Maschinenkopf

X-Achse 500 mm
Y-Achse 250 mm
Z-Achse 145 mm
Z-Achse 160 mm
W-Achse 500 mm

Geschwindigkeiten X- und Y-Achse 1 - 1.000 mm/min
Z-Achse 1 - 6.000 mm/min
W-Achse 1 - 3.600 mm/min

Vorschubkräfte X- und Y-Achse 6.500 N
Z-Achse 8.000 N

Eilgänge X- und Y-Achse 11 m/min
Z-Achse 6 m/min

Wegmesssystem Direktes Messsystem über Linearmaßstab Achse X/Y/W
Indirektes Messsystem über Drehgeber Achse Z

Genauigkeit Positionstoleranz P Achse(n) X / Y 0,005 mm
Z / W 0,010 mm
Positionsstreuung Ps Achse(n) X / Y 0,003 mm
Z / W 0,005 mm

Tisch Arbeitsraum Aufspannfläche (LxB): 885x320 mm
T-Nuten:
- Anzahl 5
- Breite 12-H8mm
- Abstand 50 mm
Zulässige Tischbelastung 250 kg
Abstand Tisch-Spindelnase (min – max) 0 – 120 – 620 mm
Horizontale Ausladung 300 mm

Arbeitsspindel Werkzeug-Schnellwechselsystem 27 Aufnahmen SF 32
Werkzeugwechsel hydraulisch über Drucktasten
- Wiederholgenauigkeit 0,002 mm
- Wechselzeit (manuell) ca. 3 Sekunden
Drehzahlbereich (stufenlos regelbar) 50 – 10.000 min
Antriebsleistung 7 kW
Max. Drehmoment 70 Nm

Zerspanleistung Bohrleistung ø 25 mm
Fräsleistung 100 cm³ / min
Gewindeschneiden M 16

Kühlmittel Kühlmittel: Behälter extern, Inhalt 100l
Förderstrom der Pumpe 75 l/min

Elektr. Anschlüsse Betriebsspannung 3 x 400V/50Hz25A
Gesamtanschlussleistung 16 kW

