

5-ACHS-VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTRUM

VM650FA

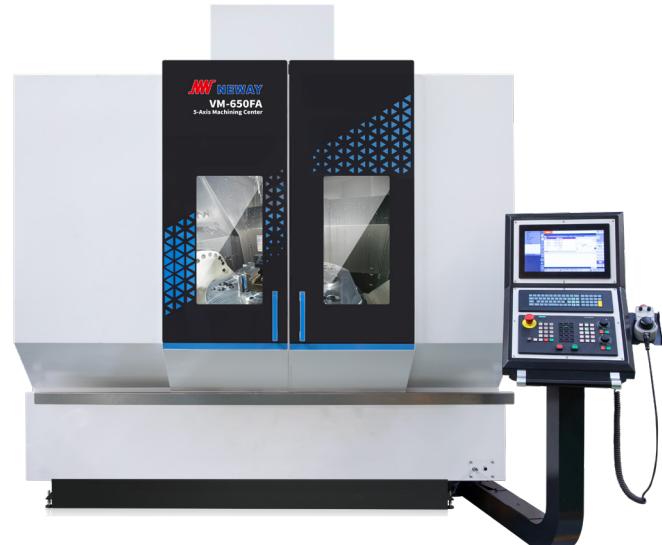
MIT STEUERUNG HEIDENHAIN TNC640



MASCHINENDATEN

Verfahrtweg X Y Z	mm	650 715 500
A C-Achsen-Drehwinkel		±120° 360°
Spindelanschluss zum Arbeitstisch	mm	150 ~ 650
Arbeitstischgröße	mm	Ø 650
Max. Arbeitstischbelastung	kg	500
Drehzahl max.	U/min	18.000
Werkzeugaufnahme		HSK-A63
Leistung	kW	15/21,4
Achsen-Eilgang X Y Z	m/min	48 48 40
Achsen-Eilgang A C	U/min	40 80
Werkzeugplätze	Stk.	40
Max. Werkzeug Ø	mm	80
Max. Werkzeulgänge	mm	300
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Positioniergenauigkeit (X Y Z) (A C)	mm sek.	0,006 8"
Wiederholgenauigkeit (X Y Z) (A C)	mm sek.	0,004 4"

Technische Änderungen vorbehalten.



AUSSTATTUNG

- Kinematics Opt ohne Kugel
- BLUM Lasergabel
- Renishaw Messtaster RMP60
- Kühlmittelanlage 50 bar
- Glasmaßstäbe in X-Y-Z

- Die Portalbrückenkonstruktion mit A-/C-Achsen überzeugt durch hohe Steifigkeit und Stabilität. Nach einmaligem Spannen ermöglicht sie eine kontinuierliche 5-Achs-Simultanbearbeitung, z. B. Fräsen, Bohren, Reiben, Gewindestechen und mehr – alles in einem Durchgang.
- Alle drei Achsen sind mit Hohlwellenkühlspindeln ausgestattet, wodurch die thermische Stabilität verbessert und die Wärmeentwicklung im Antrieb reduziert wird. Die Spindeln arbeiten mit Vorspanntechnologie für hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit.
- Die Hochgeschwindigkeitsspindel mit wassergekühlten Lagern und Motoren gewährleistet geringe Vibrationen, hohe Präzision und dauerhaft stabile Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.
- Die spielfreie A-/C-Achse mit Direktantrieb reagiert schnell und ermöglicht hohe Genauigkeit bei simultanen Bewegungen.
- Ein leistungsfähiges CNC-System für die 5-Achs-Bearbeitung stellt stabile Steuerung und umfassende Bearbeitungsfunktionen sicher.

