

Maschine

5-Achsen Universal-BAZ mit 60-WZW und 7-PW.

Hersteller	MIKRON
Typ	HPM 450 U WPC
Baujahr	2017
Betriebsstunden	17406 Stunden
Spindelstunden	3210 Stunden

Technische Details

X - Achse	600	mm
Y - Achse	450	mm
Z - Achse:	450	mm
B - Achse	+45 / -120	°
C - Achse	360	°
Spindeldrehzahlbereich	20.000	U/min
Spindeltrieb	23 / 30	KW
Drehmoment	91	Nm
Werkzeugaufnahme	63	HSK
Palettengröße	280 x 280	mm
gr. Palettenbelastung	150	kg
Anzahl der Werkzeugplätze im Magazin	60	
gr. Werkzeugdurchmesser	90 (130)	mm
gr. Werkzeuglänge	200	mm
gr. Werkzeuggewicht	6	kg
Werkzeugwechselzeit	ca. 3	sec.
Vorschubkraft X-Y-Z	5	KN
Eilvorschub X-Y-Z	22	m/min
Beschleunigung X-Y-Z	5	m/s ²
Eilgang B - Achse	50	U/min
Eilgang C-Achse	140	U/min
Maschinengewicht	8100	kg
Maschinenabmessungen	6,6 x 4,0 x 2,8	m

Equipment

CNC HEIDENHAIN iTNC 530

Elektr. Handrad

www.heinisch-wzm.de

SPECIFICATION - ANGEBOT

MIKRON / HPM 450 U WPC / 2017



Infrarot-Messtaster

Laser-Werkzeugvermessung

Direkte Wegmesssysteme

APS Advanced Process System

ITC Intelligent Thermal Control

rConnect Live Remote Control (1 Jahr)

KinematicsOpt

CT 60 Werkzeugmagazin

NC - Schwenkrundtisch (Torque)

DYNARIX 7 - fach Palettenwechsler

SIGMATEC 15 / 900 cbm/h Ölnebelabsaugung

Werkzeugabblasvorrichtung

Blasluft am Spindelschlitten

Blasluft durch die Spindelmitte

Innere Kühlmiteleinrichtung 18 - 70 bar

Papierbandfiltereinrichtung

Späneförderer

Spindelölkühler

Alle Angaben wurden nach besten Wissen erstellt - ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit.