	Standard	Hochgenau*
Leistungsdaten		
Positioniergeschwindigkeit (X, Y, Z)	0 mm/s ... 200 mm/s	
Meßgeschwindigkeit (X, Y, Z)	0,1 mm/s ... 50 mm/s	
Beschleunigung (X, Y, Z)	max. 2000 mm/s²	
Tischdrehzahl, Positionieren	≤ 20 1/min	
Tischdrehzahl, Messen	≤ 20 1/min	
Längenmeßunsicherheit (nach VDI/VDE 2617)		
u_1	1,2 µm + L/500 µm	1,0 µm + L/500 µm
u_2	1,5 µm + L/300 µm	1,2 µm + L/300 µm
u_3	2 µm + L/300 µm	1,4 µm + L/300 µm
Antastunsicherheit (nach VDI/VDE 2617)		
v_2	1 µm	
Geradheitsabweichung*		
X-Achse	0,4 µm/100 mm 0,8 µm/300 mm	0,25 µm/100 mm 0,50 µm/300 mm
Y-Achse	0,4 µm/100 mm 1,0 µm/600 mm	0,25 µm/100 mm 0,50 µm/300 mm
Z-Achse	0,4 µm/100 mm 1,0 µm/700 mm	0,25 µm/100 mm 0,50 µm/700 mm
Rechtwinkligkeitsabweichung*		
Y/X-Achse	0,8 µm/300 mm	0,5 µm/300 mm
Y/C-Achse	0,8 µm/300 mm	0,5 µm/300 mm
X/C-Achse	0,8 µm/300 mm	0,5 µm/300 mm
Parallelitätsabweichung*		
C/Z-Achse	1,0 µm/500 mm	0,6 µm/500 mm
Planlaufabweichung*		
axial	0,07 µm + 0,0008 µm/mm Meßrad.	0,04 µm + 0,0008 µm/mm Meßradius
Rundheitsabweichung*		
radial	0,1 µm+ 0,0008 µm/mm Meßhöhe	0,07 µm + 0,0008 µm/mm Meßhöhe
Meßpunktdichte		
Geradachse	max. 200 1/mm	
Drehachse	max. 100 1/Grad	
Meßweg		
X-Achse	300 mm	
Y-Achse	600 mm	
Z-Achse	700 mm	

* Nach DIN ISO 1101 mit Filter 15 W/U und 5 1/min bzw. Filter 2,5 mm Grenzwellenlänge und 5 mm/s.